**Station 2**

**Arbeitshinweise: Video 2 verwenden**



Das **Auf- u. Abziehen der Kolbenringe** erfolgt immer

mit einer Kolbenringzange. Unnötiges Auf- u. Abziehen

verursacht übermäßiges Spreizen, dies führt zu einer

bleibenden Verformung und damit zu einer geringeren

Abdichtung. Kolbenringe werden im Kolben eingebaut

geliefert. Sollen einzelne Kolbenringe eingesetzt werden,

so ist auf den richtigen Ringtyp zu achten und dass die

mit **Top** oder **oben** bezeichnete Ringflanke gegen den

Kolbenboden zeigt. Zusätzlich ist auf gleichmäßigen

Versatz der Kolbenringstöße zu achten.



**Höhenspiel /**

**Zur Messung des Höhenspiels**

**(axiales Spiel)** müssen die Kolbenringe

zuvor ausgebaut und die Kolbenringnuten

gereinigt werden. Der Abstand zwischen

Kolbenringnut und Kolbenringflanke wird

als Höhenspiel bezeichnet. Das Höhenspiel

wird mit einer Fühlerlehre gemessen und

kann je nach der Größe des Kolbendurch-

**Kolbenring-**

**flanken**

messers **0,02 bis 0,04mm** betragen.

Copyright © www.ms-motorservice.com

Ein zu **großes Höhenspiel** führt zum **Pumpen** und **Verkanten** des Kolbenrings in seiner Nut.

Dies führt zu Verbrennungsrückständen im Verbrennungsraum, sowie übermäßigem Verschleiß

an den Kolbenringlaufflächen und am Zylinder.

 **Arbeitsauftrag:** 1.) Messen Sie das Höhenspiel des 1.Verdichtungsringes und halten

 Sie das Messergebnis in mm fest.

 **Messergebnis: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 2.) Beurteilen Sie, ob der betreffende Verdichtungsring noch zu verwenden ist.

 Ja Nein

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

 **Noch zu verwenden:** Zutreffendes ankreuzen

 **Wichtig!!**

 Nutzen Sie zur erfolgreichen praktischen Umsetzung den Film Clip auf Ihrem Tablet: ***Kolbenringe Station 2***

 ***und einen geeigneten Kopfhörer*.**